



ТЕХНОЭЛАСТ ТИТАН

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий материал



Описание продукции:

Техноэласт ТИТАН – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий.

Техноэласт ТИТАН получают путем двустороннего нанесения на полиэфирное нетканое полотно битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен), ИПП (изотактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую, мелкозернистую (песок) посыпки и полимерные покрытия.

В зависимости от защитного слоя с лицевой стороны полотна и области применения Техноэласт ТИТАН выпускают следующих марок:

Техноэласт ТИТАН TOP К – кровельный материал с крупнозернистой посыпкой с верхней стороны и мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя многослойного кровельного ковра;

Техноэласт ТИТАН BASE П – кровельный и гидроизоляционный материал с мелкозернистой посыпкой с верхней стороны и полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется в качестве промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре, а также для гидроизоляции строительных конструкций;

Техноэласт ТИТАН SOLO К – кровельный материал с крупнозернистой посыпкой с верхней стороны полотна и мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства однослойного кровельного ковра.

Область применения:

Предназначен для устройства кровли и гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций. Возможно применение на крышах с большим уклоном.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт			Метод испытаний
			ТИТАН П BASE	ТИТАН К TOP	ТИТАН К SOLO	
Обозначение*	-	-	ЭМП	ЭКМ	ЭКМ	-
Масса	кг/м ²	±5 %**	4,5	5,5	5,8	ГОСТ EN 1849-1-2011
Толщина	мм	±5 %	-	-	5,0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения:						
вдоль	Н	± 200***	800	800	1200	ГОСТ 31899-1-2011
поперек			600	600	1000	(EN 12311-1:1999)
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее		2,0		ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более		1		ГОСТ 2678-94
Потеря посыпки	%	±15	-	15	15	ГОСТ EN 12039-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм	°С	не выше		- 35		ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа	-	-	выдерживает			ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа, в течение 2 ч	-	-	выдерживает			ГОСТ 2678-94
Сопrotивление динамическому продавливанию	мм	не менее	-	-	2000	ГОСТ 31897-2011 (EN 12691:2006)
Сопrotивление статическому продавливанию	кг	не менее	-	-	20	ГОСТ EN 12730
Сопrotивление раздиру стрижнем гвоздя	Н	±20 %	-	-	240/-	ГОСТ 31898-1 (EN12310-1:1999)
Теплостойкость	°С	не менее		140		ГОСТ EN 1110-2011
Длина x ширина	м	(±1%) x (± 3%)	10x1	10x1	8x1	ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия:						
верх	-	-	песок	базальт	базальт	-
низ			пленка с логотипом		песок	

*Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

** Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 % но не более +10 %.

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г. Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.