

ГИДРОИЗОЛ

МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ КРОВЕЛЬНЫЙ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАПЛАВЛЯЕМЫЙ НА СТЕКЛООСНОВЕ

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений всех типов и гидроизоляции строительных конструкций.

ГИДРОИЗОЛ К

с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой с лицевой стороны и пылевидной посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра.

ГИДРОИЗОЛ П

с пылевидной или мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для гидроизоляции строительных конструкций.

ПОКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ:

- Группа горючести Г4 ГОСТ 30244.
- Группа воспламеняемости ВЗ по ГОСТ 30402.
- Группа распространения пламени РП4 по ГОСТ 30444.





ТЕХНИЧЕСКИЕ Характеристики		гидроизол	
Условное обозначение	Стеклохолст (X)	ХКП	XNN
	Стеклоткань (T)	TKN	TNN
Масса 1м2 материала, кг, в пределах		3,0-4,5	2,0-3,5
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, кг/м², не менее*		1,5	
Масса основы, г/м², не более		250	
Водопоглощение в течение 24 часов, % , по массе, не более		1,5	
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше		258 (-15)	
Потеря посыпки, г/образец, не более		2,0	
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	на стеклохолсте	294 (30)	
	на стеклоткани	588 (60)	
Допустимое отклонение от номинального значения, кг, не более		+0,250 -0,249	
Теплостойкость в течении 2 часов при температуре , °C		+70	
Гибкость. При испытании на брусе с закруглением не более,25 мм, на поверхности образца не должно быть трещин при температуре ,°C, не выше		0	
Водонепроницаемость.Не должно быть следов протекания воды под давлением 0,001МПа в течении не менее, ч		72	

Примечание: * Допускается для Гидроизола всех марок при весе м 2 с пылевидной посыпкой П 2-2,5, с крупнозернистой посыпкой К 3,0-3,5 держать нижнюю сторону, не менее 1,0 кг.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Гидроизол приклеивается на подготовленное основание путем оплавления покровного слоя с нижней стороны методом сваривания внахлест свободно лежащего материала.
- Оплавление газовыми или другими горелками.